

**PROJET ASSOCIATIF / Axe sur la RESPONSABILITE SOCIETALE D'ORGANISATION**



<b>3 AXES DE TRAVAIL RSO</b>		
<b>Approche environnementale</b>	<b>Approche sociétale</b>	<b>Approche qualité de vie au travail</b>
<b>Les bâtiments :</b> Panneaux solaires, huisserie, clim, pompe à chaleur...	Impliquer les usagers/patients dans cet engagement associatif	Favoriser un dialogue social serein et empreint d'une éthique professionnelle
Les choix des <b>véhicules</b> en fonction des utilisations et des territoires	Déployer la question environnementale au sein des accompagnements éducatifs et pédagogiques	Soutenir une approche managériale lisible Vigilance à l'égalité homme/femme, RQTH...
La question <b>numérique</b> : ordinateurs, logiciels, impressions	Mobilisation de l'ensemble des salariés dans une dimension citoyenne	Soutenir la capacité créative de chacun
Le choix des <b>fournisseurs</b> : produits d'entretien, fournitures de bureau...	Mise en projet de cet axe : jardin partagés, bio nettoyage...	Soutenir des espaces de parole et de concertation
<b>L'alimentation</b> : des circuits courts, des repas bios, des repas végétariens	Mise en lumière de ces projets via Reliance, présentation à l'AG, R Festif...	Créer des temps et des espaces conviviaux